

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Классификация и общие технические требования

Roof and damp proof mastics.

Classification and general requirements

ОКП 57 7520; 57 7530

Дата введения 1983-07-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 27 декабря 1982 года N 302

Настоящий стандарт распространяется на кровельные и гидроизоляционные мастики (далее - мастики), предназначенные для устройства рулонных и мастичных кровель, гидро- и пароизоляции строительных конструкций, зданий и сооружений, и устанавливает их классификацию и общие технические требования.

## 1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Мастики классифицируют по следующим основным признакам:

назначению;

виду основных исходных компонентов;

виду разбавителя;

характеру отверждения;

способу применения.

1.2. По назначению мастики подразделяют на:

приклеивающие - для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов и для устройства защитного слоя кровель;

для устройства мастичных кровель;

для устройства мастичных слоев гидро- и пароизоляции;

для изоляции подземных стальных трубопроводов и других сооружений с целью защиты их от коррозии.

1.3. В зависимости от вида основных исходных компонентов мастики подразделяют на:

битумные;

битумно-мультиционные;

битумно-резиновые;

битумно-полимерные;

полимерные;

дегтевые;

дегте-полимерные.

1.4. По виду разбавителя мастики подразделяют на содержащие:

воду;

органические растворители;

жидкие органические вещества (нефтяные масла, машинное, трансформаторное, цилиндровое, соляровое и др. жидкие нефтяные битумы, гидрон, мазул).

1.4.1. Органические растворители, применяемые в мастиках в качестве разбавителей, могут быть:

легкими - отгоняемыми при температуре до 150°C не менее 50 %;

средними - отгоняемыми при температуре 150-200°C не менее 50 %;

тяжелыми - отгоняемыми при температуре 200-270°C не менее 50 %.

1.5. По характеру отверждения мастики подразделяют на:

отверждаемые (в том числе вулканизирующиеся);

неотверждаемые.

Отверждаемые мастики могут быть одно- и многосоставными.

1.6. По способу применения мастики подразделяют на:

горячие - с предварительным подогревом перед применением;

холодные - не требующие подогрева (содержащие растворитель и мультиционные).

1.7. Наименование мастики должно состоять из слова "мастика", названия основного исходного компонента, входящего в состав мастики, и назначения.

Пример наименования мастики, в составе которой имеется нефтяной битум и резиновая крошка (наполнитель), предназначенной для изоляции:

Мастика битумно-резиновая изоляционная

## 2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Мастики должны отвечать требованиям настоящего стандарта и стандартов и технических условий на мастику конкретных видов.

2.2. Мастики должны удовлетворять следующим требованиям:

обладать стабильными физико-механическими показателями в течение всего периода эксплуатации в интервале температур эксплуатации, установленных в стандартах или технических условиях на мастику конкретных видов;

быть однородными - без видимых посторонних включений, примесей и частиц наполнителя или антисептика, не покрытых вакуумом;

быть удобноразмешиваемыми: при указанных в нормативном документе способе применения и температуре должны наноситься ровным слоем требуемой толщины;

при изготовлении не выделять в окружающую среду вредных веществ в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации.

2.3. Мастики должны выпускаться в готовом к употреблению виде (для односоставных мастик), а также в виде составных частей (для многосоставных мастик).

Многосоставные мастики должны поставляться комплектно, в удобной таре.

2.4. Теплостойкость кровельных мастик не должна быть менее 70°C.

2.5. Мастики должны быть биостойкими и водонепроницаемыми.

2.6. Гибкость мастики в зависимости от назначения и района строительства должна соответствовать указанной в таблице.

Назначение мастики	Гибкость		Район строительства	
	мм	не выше		
Для приклеивания рулонной кровли	Северные географические районы	11,0	для вул-	
Для устройства рулонной кровли	Без наполнителя	10	-20	стий
		10		
Для приклеивания рулонной кровли, гидро-	Емкие указанные на ней районы	11,0	для вул-	[канализующихся и]
Для устройства рулонной кровли	Без наполнителя	10	-40	[канализующихся и] (3,0 - для от-

2.7. Мастики, применяемые для устройства кровельного ковра, должны прочно склеивать рулонные материалы: при испытании образцов расщепление должно происходить по материалу не менее чем на 50% от общей поверхности.

